



Perfekte Oberflächen. Weltweit.

Technologiebrieft
Februar 2008

Perfekte Oberflächen durch:

2-Motoriger Antrieb für DF-Tools Maschinen

Ab Januar 2008 sind alle Schleppscheifmaschinen der DF-Tools Baureihe in der 2-motorigen Version verfügbar. Die Baureihe DF-Tools ist speziell auf das Bearbeiten von Zerspanungs-, Stanz- und Umformwerkzeuge abgestimmt.

Um den unterschiedlichsten Ansprüchen gerecht zu werden, sind nun alle DF-Tools Maschinen mit einem 2-motorigen Antrieb lieferbar.

Dies hat für den Anwender folgenden Vorteil:

Durch den 2-motorigen Antrieb kann die Drehzahl des Werkstückes unabhängig von der Drehzahl des Rotors eingestellt werden.

Bearbeitungsbeispiele:

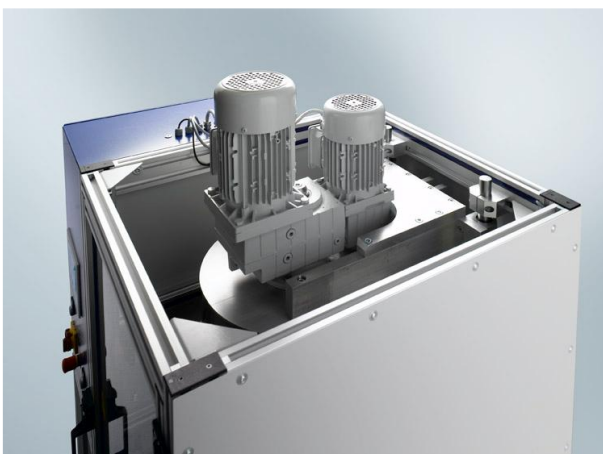
- 1.) Hauptschneide eines HM-Bohrers verrunden:
Durch eine hohe Rotordrehzahl und eine geringe Werkstückrotation kann eine gleichmäßige Bearbeitung des Bohrers bei einer geringen Verrundung der Ecken erreicht werden.
- 2.) Gewindeformer polieren:
Durch eine hohe Rotordrehzahl und einer hohen Werkstückrotation kann sehr schnell eine gleichmäßige Politur erreicht werden.

Damit ist dieser Maschinentyp besonders für Werkzeugproduzenten mit einem großen Produktspektrum interessant.

Außerdem wurde die DF-Tools Reihe um die Variante DF-6 Tools erweitert.

Damit sind ab sofort folgende DF-Tools Maschinen verfügbar:

- DF-3 Tools - zur Bearbeitung von maximal 18 Werkstücken
- DF-4 Tools - zur Bearbeitung von maximal 24 Werkstücken
- DF-6 Tools - zur Bearbeitung von maximal 36 Werkstücken
- DF-10 Tools- zur Bearbeitung von maximal 60 Werkstücken



Vorschau:

Besuchen Sie uns auf der GRINDTEC in Augsburg vom 12.-15. März 2008 Halle 1 Stand-Nr. 178