



Perfekte Oberflächen. Weltweit.  
Perfekte Oberflächen. Weltweit.

## Neue Tellerfliehkraftmaschine Model CF 18 SP, CF 50 SP

Dieser neue Maschinentyp wurde speziell auf das Schleifen / Polieren in einem Arbeitsgang ausgelegt. Bei diesem Verfahren werden spezielle Polierkörper wie z.B. P oder CP Qualität eingesetzt. Diese haben eigentlich nur eine feinschleifende, polierende Wirkung. Durch Zugabe einer Nassschleifpaste, wie z.B. SP 62, kann die Schleifwirkung deutlich erhöht werden. Nach einer gewissen Zeit wird die Paste herausgespült, der Schleifeffekt verschwindet und die Polierkörper starten nun den Polierprozess. Somit ist es möglich Werkstücke in einem Arbeitsgang zu schleifen und zu polieren.

Die CF SP Modelle wurden nun speziell auf dieses Verfahren angepasst. Die Merkmale sind wie folgt:

- Vorwahl und Einstellung Wasserzulauf, Compoundkonzentration, Drehzahl, Schleif-, Polierzeit über Display.

Zum Beispiel:

**Am Bearbeitungsbeginn** 30 Minuten, Drehzahl 300 1/min, Wasserdurchlauf 2 l/h (durch geringen Wasserdurchlauf erhöhter Schleifeffekt durch die Schleifpaste)

Compoundkonzentration 1% (geringere Compoundkonzentration, erhöhter Schleifeffekt)

**Ergebnis: sehr gute Schleifwirkung!**

**Am Bearbeitungsende** 60 Minuten, Drehzahl 180 1/min, Wasserdurchlauf 30 l/h (durch erhöhten Wasserdurchlauf saubere, hellere Oberflächen)

Compoundkonzentration 4% (erhöhte Polierwirkung, saubere Oberflächen)

**Ergebnis: sehr gute Polierwirkung, saubere Oberflächen!**

- Temperaturüberwachung sorgt dafür, dass eine bestimmte Betriebstemperatur nicht überschritten wird.

Die CF SP Maschinen gibt es nur als Einzelmaschinen. Im Grundpreis enthalten sind:

- spezielle Dosiereinheit
- Temperaturüberwachung

Einstellbare Wasserdurchflussmengen:

-CF 18-SP:

- minimaler Wasserdurchlauf: 1 l/h
- maximaler Wasserdurchlauf: 40 l/h

CF 50-SP:

- minimaler Wasserdurchlauf: 3 l/h
- maximaler Wasserdurchlauf: 50 l/h

### Vorschau:

Besuchen Sie uns auf der AMB in Stuttgart vom 09.-13.09.2008, Halle 8 Stand B78